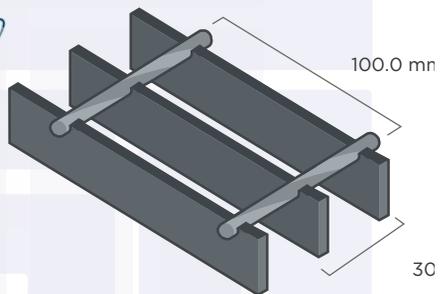


REJILLA TIPO INDUSTRIAL

La rejilla electrosoldada o rejilla electroforjada se compone por soleras de acero y varillas atiesadoras, las cuales son colocadas en paralelo mediante la combinación de un arco eléctrico y presión llamado electroforja que garantiza la fusión de componentes en cada intersección. Las varillas atiesadoras con las que cuenta esta rejilla torcida o lisa van dispuestas transversalmente respecto a las soleras portantes. Tiene la función de unir y mantener constante la distancia entre las pletinas portantes

- ▶ U: Carga uniforme permisible (en kg/m²)
- ▶ DU: Deexión con carga uniforme (mm)
- ▶ C: Carga concentrada permisible (en kg/m)
- ▶ DC: Deexión con carga concentrada (mm)

SUPERFICIES	W19-100
ACABADOS	1/8"X 1 1/4"
SOLERA DE CARGA	6.7 mm
BARRA ATIESADORA	Lisa, Dentada Natural, Negro, Galvanizado
DIMENSIONES ACORDE A	NAAMM MBG 531 - 09
NORMA DE ACERO	ASTM 1011/A36
NORMA DE GALVANIZADO	ASTM A - 123
PESO KG/M2	29.50



Cargas calculadas en base a especificaciones nominales de los materiales, claro calculado basando en carga de camiones tipo H-20, otra carga consultar a ingeniería

ALTURA	ESPESOR mm	DISTANCIA EN CM DE CLARO								
		50	75	100	125	150	175		200	
3175	3175	U	6065.4	3222.2	1822.5	1154.6	799.87	587.56	446.84	En rejilla dentada considerar un peralte de 1/4" mayor al requerido para soportar la carga señalada
		Du	0.9212	2.2962	4.0884	6.3737	9.1688	12.498	16.293	
		C	1680.7	1197.3	900.6	717.39	598.11	512.67	448.34	
		Dc	0.7443	1.8276	3.2742	5.1081	7.3412	9.9904	13.052	